



Takayama Engineering Ltd.

**Технологическое оборудование
для фанерных производств**



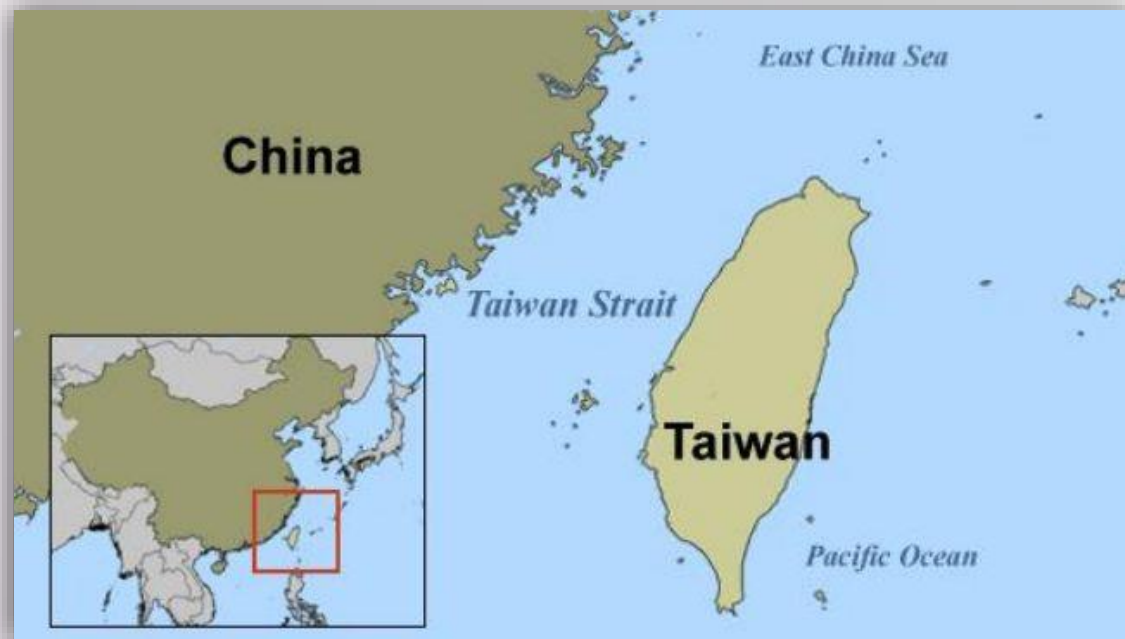


Наши основные направления:

- **клеевые вальцы** и линии сборки пакетов шпона
- **подпрессовщики** для холодного прессования
- **автоматические горячие пресса**
- **линии ребросклеивания** шпона
- **линии усования** шпона
- **форматно-обрезные линии** для плитных материалов
- **линии шлифования** фанеры
- **автоматические линии сортировки** фанеры
- **нестандартное оборудование** для механизации технологических процессов.



Остров Тайвань





Наше производство: г. Гаосюн, Тайвань.





Наше производство: г. Гаосюн, Тайвань.

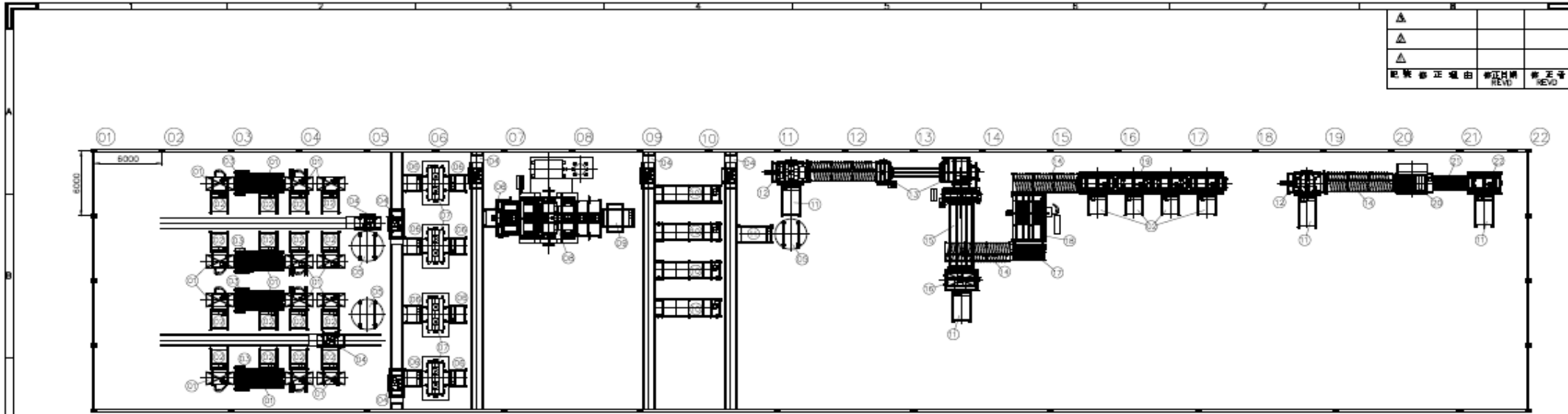




Сервисная служба



△		
△		
△		
配製修正項目	修正日期	修正者
	REV1	REV0



ITEM	DESCRIPTION	Q'TY
01	HYDRAULIC LIFT TABLE WITH CHAIN CONVEYTOR	16
02	CHAIN CONVEYTOR (2000mm)	20
03	11' GLUE SPREADER WITH VENEER OUTFEED CONVEYTOR	04
04	RAIL CAR WITH CHAIN CONVEYTOR	07
05	TURNING PLATFORM	03
06	CHAIN CONVEYTOR (2200mm)	08
07	COLD PRESS CP800-5X10-1200	04
08	AUTO 40D HOT PRES(MODEL-EP1000-5X10-A40)	01
09	CHAIN CONVEYTOR (3000mm)	01
10	CHAIN CONVEYTOR (5750mm)	04
11	CHAIN CONVEYTOR (3000mm)	03
12	AUTO FEEDER	02
13	5*10' DOUBLE SIZER	01
14	INFEED CONVEYTOR (5800mm)	03
15	BELT CONVEYTOR WITH OPEN & CLOSH SYSTEM	01
16	AUTO STACKER	01
17	TURN CONVEYTOR	01
18	PLYWOOD TURN-OVER SYSTEM	01
19	4STAGES AUTO STACKER (5*10)	01
20	3 HEAD TOP SANDER	01
21	ROLLER CONVEYTOR(3000mm)	01
22	AUTO STACKER	01

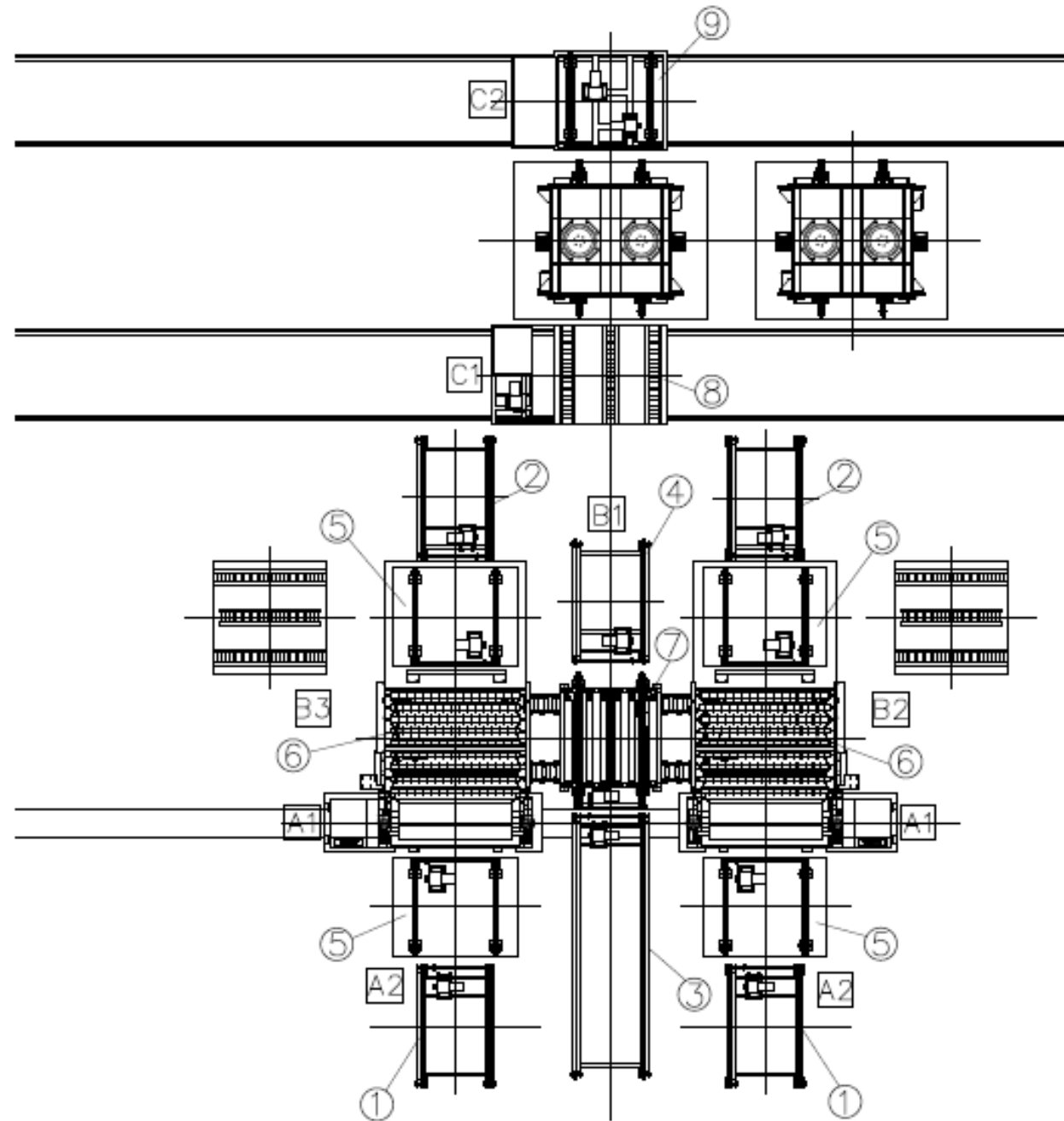


DESIGN	CUST. ORION	TAKAYAMA	
DWN	DESCR. 5x10 LINE LAYOUT	ORION-5x10-1000	
CHK	DWG. NO.	SCALE	Loc. ORION-5x10-1000
APPO	JOB NO.	DATE 2016/9/08	REMARKS



Клеенаносящие станки







GLUE SPREADER-
TAKAYAMA



Холодные пресса

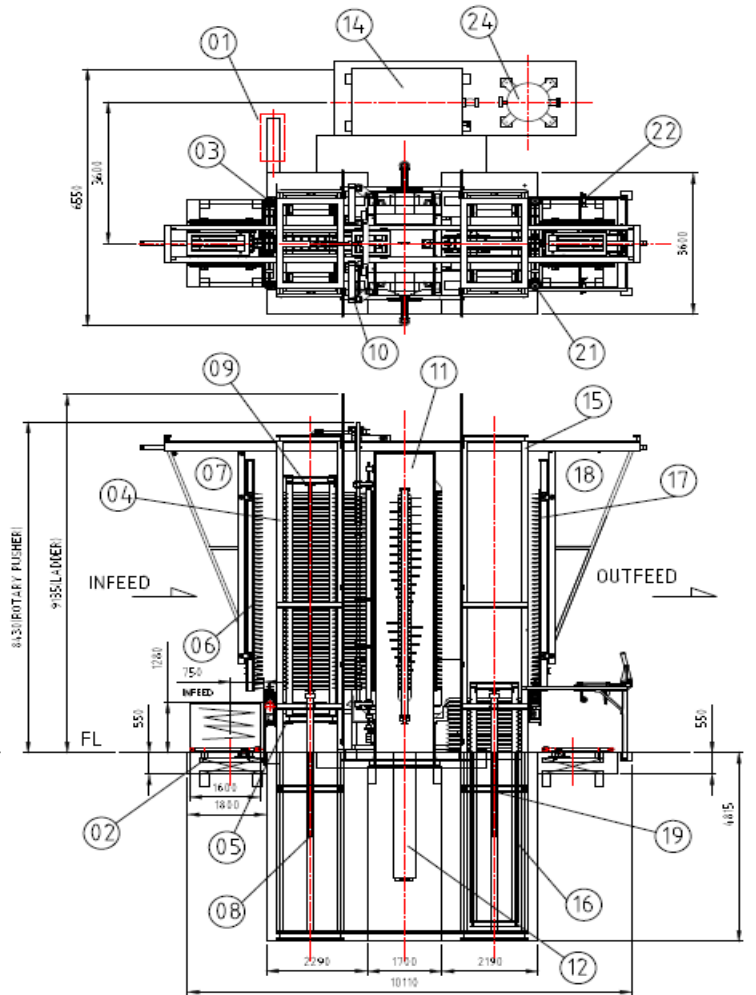
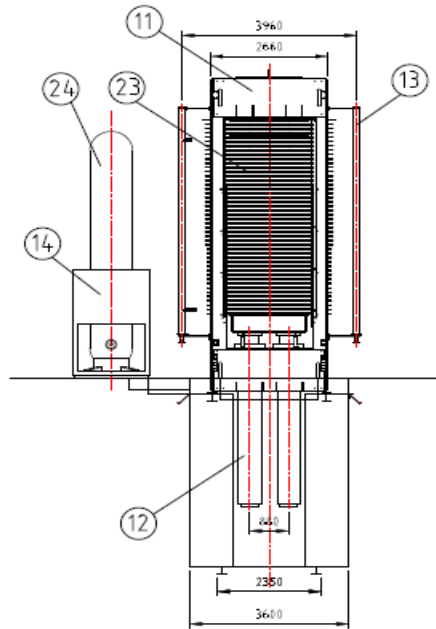




Горячие пресса

MACHINE	LOADER	MACHINE	HOT PRESS
NUMBER OF OPENING	45	TYPE	HP550-55-A45
PITCH	110 mm	SIZE OF PRODUCTS	1600X1600mm-3t~30t
UPWARD RAMS	φ150mm X 2 pcs	TOTAL PRESSURE	550TON
MACHINE	UNLOADER	PRESSURE UPON PRODUCTS	21.48 Kg/cm ²
NUMBER OF OPENINGS	45	MAIN CYLINDER	φ400 X 2 pcs
PITCH	110mm	NUMBER OF OPENINGS	45
UPWARD RAMS	φ150 mm X 2 pcs	NUMBER OF PLATENS	48 pcs
MACHINE	LIFTER	SIZE OF PLATENS	1700 X 1800X 40 mm
LOAD CAPACITY	3 TONS	DISTANCE OF PLAENS	70 mm
RAM	φ100 mm X 2 pcs	STROKE	3150 mm
STROKE	1200 mm	MOTOR	11 Kw X 4p
MOTOR OF CONVEYOR		MOTOR	22 Kw X 4p X2 pcs
IN-FEEDING CONVEYOR	1.5 Kw	ACCUMULATOR	
OUT-FEEDING CONVEYOR	1.5 Kw	CAPACITY	4800L
		PRESSURE RANGE	2.65~3.92 MPa
		ELECTRIC SOURCE	380V - 50Hz

NO.	NAME
01	CONTROL BOX
02	LIFTER
03	IN-FEEDING CONVEYOR
04	LOADER FRAME
05	LOADER CAGE
08	CHUCKING OF LOADER
07	PUSHER
08	UPWARD RAM OF LOADER
09	SHELF OF LOADER CAGE
10	ROTARY PUSHER
11	HOT PRESS
12	MAIN RAM
13	STEAM CHAMBER
14	OIL TANK UNIT
15	UNLOADER FRAME
16	UNLOADER CAGE
17	CHUCKING OF UNLOADER
18	PULLER
19	UPWARD RAM OF UNLOADER
20	SHELF OF UNLOADER CAGE
21	OUT-FEEDING CONVEYOR
22	AUTO-STACKER
23	PLATEN
24	ACC. TANK



CLIENT	TFA	TAKAYAMA
PROJECT	AUTOMATIC HOT PRS(MODEL HP550-55-A45)	
DATE	2015/3/5	SCALE
JOB NO.		LOC
		HP550-55-A45



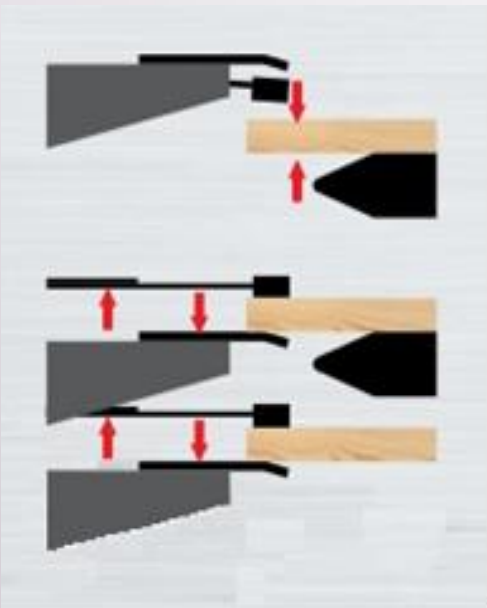
AUTO HOT PRESS-
TAKAYAMA





Особенности конструкции горячих прессов

- *Загрузчик пакетов в пресс имеет подвижные верхний и нижний зажимы, которые расходятся на расстояние 100-150 мм (в зависимости от просвета между греющими плитами), что позволяет без повреждений загружать в пресс даже по какой-то причине частично разошедшиеся пакеты. - Рабочая поверхность зажимов покрыта износостойкой резиной, во избежание повреждения листов фанеры.*





Особенности конструкции горячих прессов

- **Толкатели фанеры позиционируют пакет фанеры на нагревательной плите, а также сдвигают пакет для выгрузки, при этом не повреждая кромку.**





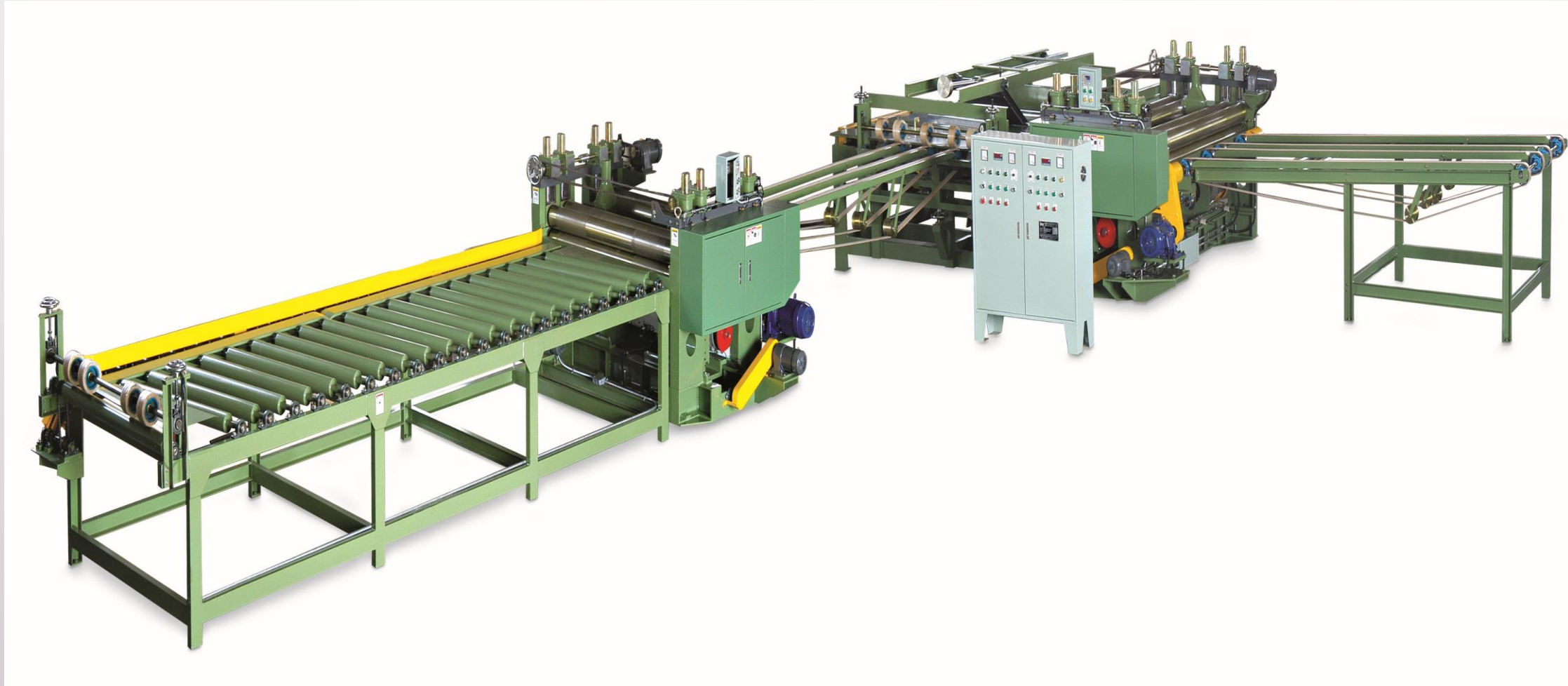
Линии ребросклеивания шпона с сервоприводом

- **Минимальная ширина куска шпона для ребросклеивания – 70мм.**
- **Скорость подачи/перемещения линии регулируется в соответствии с надстройками - 32, 38 и 45 м/мин.**
- **Система выравнивания подразделяется на предварительное выравнивание и выравнивание для параллельности положения кусков шпона при загрузке.**
- **Датчики распознавания дефектов эффективно выявляют разнотолщинность и открытые дефекты кусков шпона диаметром от 25 мм.**
- **Система синхронизации с дополнительными цепными транспортерами обеспечивает точную стыковку кусков шпона на высокой скорости.**
- **Автоматическое устройство дозированной подачи клея – требует минимум внимания со стороны оператора, управляется от основного контроллера.**





Линии форматной обрезки фанеры







Линии шлифования фанеры







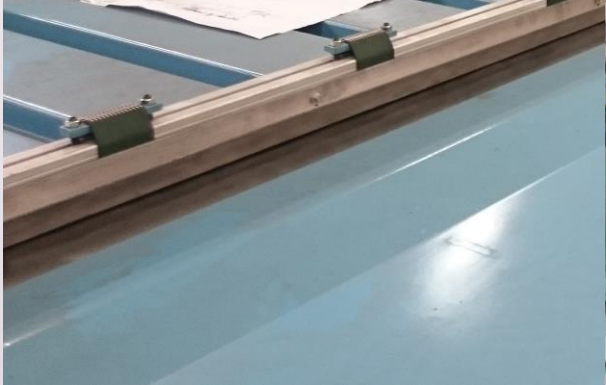
Линии сортировки фанеры





Линия усования шпона









Список оборудования, поставленного в Россию

- ***26 линий ребросклеивания шпона***
- ***7 горячих прессов в составе линий сборки и прессования фанеры***
- ***15 холодных прессов для подпрессовки пакетов***
- ***7 линии форматной обрезки фанеры***
- ***9 станков шлифования фанеры***
- ***Более 50 подъемных столов и роликовых конвейеров***



Референс-лист поставок оборудования

ЗАО «Плайтерра»

Республика Мордовия, Зубово-Полянский район, п. Умёт, ул. Ленинская, д.1

ООО ПФ «Инзенский ДОЗ»

Ульяновская область, г. Инза, ул. Заводская, 16

ООО «Бенатэк»

Тверская область, г. Удомля, пер. Школьный, 9

ООО «Экофанера»

Владимирская область, г. Киржач, ул. Серегина, 18

ООО «Монолит»

Пермский край, г. Соликамск, ул. Коммунистическая, 44

ООО «Кадуйский фанерный комбинат»

Вологодская область, пгт. Кадуй, ул. Западная, 4

ООО «Енисейский фанерный комбинат»

Красноярский край, г. Сосновоборск, ул. Заводская, 1

ООО «Фантрейд» (Фанерный завод Суслонгер)

Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул.Первомайская, 100.



Референс-лист поставок оборудования

ООО «Московский фанерный комбинат»

Кировская область, г. Киров, ул. Красина д.5, блок 3

ООО «Эко-групп» (Тавдинский ФК)

Свердловская область, г. Екатеринбург, просп. Ленина, 40, оф. 670

ООО «Орион»

Россия, Удмуртская республика, Увинский район, д. Узей-Тукля, ул. Садовая, 15

ЧП «Укрхозтовары»

Украина, г. Черкассы, ул. Чигиринская, 15

ООО «ОДЕК» Украина

Украина, Ровненская область, пгт Оржев, ул. Заводская, 9

ЗАО «Фанерный завод «Власть Труда»

Пензенская область, г. Нижний Ломом, пер. Широкий, 31

ЗАО «Архангельский фанерный завод»

Архангельская область, г. Новодвинск, ул. Фронтовых бригад, 14



Референс-лист поставок оборудования

ЗАО «Парфинский фанерный комбинат»

Новгородская область, рп. Парфино, ул. Кирова, 52.

ООО «Балтика Леспром»

Санкт-Петербург, пос. Саперный, территория предприятия «Балтика»

ООО «Хардвуд Трейдинг»

Нижегородская обл., г. Сухо-безводное

SIA «STIGA» Латвия

Ziedoņa str.11, Tukums, Tukums region, Latvia

ООО «ЦУНАМИ»

Украина, г. Луцк, ул. Братковского, 2

ООО «Фантрейд»

Республика Марий Эл, г.Йошкар-Ола, ул. Первомайская, 100.

ЗАО «Архангельский фанерный завод»

Архангельская область, г. Новодвинск, ул. Фронтовых бригад, 14